



Sonderdokumentation

Ceracore USC30

Montageanleitung



Kapazitiver, keramischer Drucksensor

Verwendungszweck

Drucksensor für den Einsatz zur Druckmessung von flüssigen und gasförmigen Medien.

Zielgruppe

Dieses Dokument soll bei der Installation des Ceracore USC30 unterstützen. Es behandelt die mechanische Installation.

Grundlegende Sicherheitshinweise

Anforderungen an das Personal

Das Personal für Installation, Inbetriebnahme, Diagnose und Wartung muss folgende Bedingungen erfüllen:

- Vor Arbeitsbeginn muss das Fachpersonal die Anweisungen in der Montageanleitung und der Zusatzdokumentation sowie in den Zertifikaten (je nach Anwendung) gelesen und verstanden haben.
- Anweisungen und Rahmenbedingungen befolgen

Das Bedienpersonal muss folgende Bedingungen erfüllen:

- Anweisungen in dieser Montageanleitung befolgen
-

Arbeitssicherheit

Bei Arbeiten am und mit dem Gerät:



HINWEIS

Gefahr der Beschädigung des Geräts

Elektrostatisch gefährdete Bauelemente.

- ▶ Handhabung daher nur an geschützten Arbeitsplätzen erlaubt!
-

Betriebssicherheit

- Das Gerät nur in technisch einwandfreiem und betriebssicherem Zustand betreiben.
- Der Betreiber ist für den störungsfreien Betrieb des Geräts verantwortlich.

Umbauten am Gerät

Eigenmächtige Umbauten am Gerät sind nicht zulässig und können zu unvorhersehbaren Gefahren führen:

- Wenn Umbauten trotzdem erforderlich sind: Rücksprache mit Endress+Hauser halten.
-

Installation

Hinweise zur Sicherheit



HINWEIS

Allgemeine Hinweise


Elektrostatisch gefährdete Bauelemente.

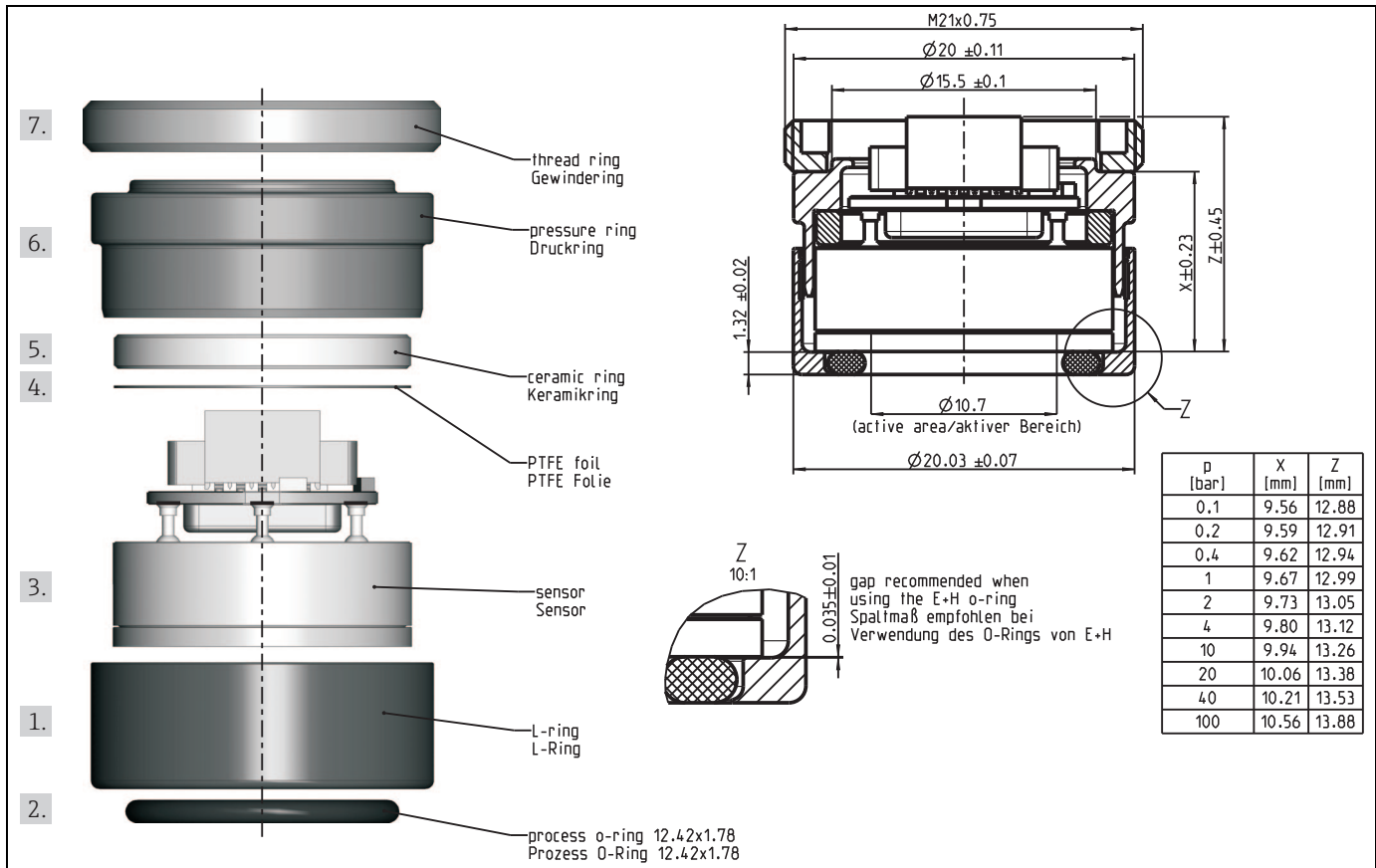
- ▶ Handhabung daher nur an geschützten Arbeitsplätzen erlaubt!



Vor dem Zusammenbau auf größtmögliche Sauberkeit der neuen Dichtung sowie aller Dichtflächen achten. Die Dichtflächen dürfen nicht beschädigt sein.

Installationsablauf

1. L-Ring in Gehäuse einlegen.
2. Einlegen des Prozess O-Rings.
Wichtig:
 - Stellen Sie sicher, dass dieser möglichst zentrisch im L-Ring liegt, um Beschädigungen im weiteren Aufbau oder Betrieb zu vermeiden!
 - Beachten Sie die Oberflächenqualität der Dichtfläche im Gehäuse, empfohlen Ra0,8.
3. Einsetzen Sensor.
4. Auflegen der PTFE-Folie (auf den Sensor).
5. Auflegen Keramikring (auf die PTFE-Folie).
6. Einsetzen Druckring.
 - Hierdurch erfolgt die Ausrichtung/Zentrierung der Komponenten (Sensor, PTFE-Folie und Keramikring).
7. Einschrauben Gewinding.
 - Schrauben Sie den Gewinding mit einem Drehmomentschlüssel (2 Nm für einen O-Ring mit 70 Shore) ein, um eine definierte Position des Sensors zu erreichen (Sensor liegt auf L-Ring auf).
 - Wichtig: Halten Sie die Torsion auf den O-Ring so gering wie möglich.
8. Einstellen O-Ring Pressung.
 - Stellen Sie die für Ihre Applikation geeignete Vorpressung durch Zurückdrehen des Gewindinges ein. Diese ist abhängig vom verwendeten O-Ring-Compound (Material und Shore-Härte), dem Prozessdruck und der Einsatztemperatur.
 - Empfehlungen für die Vorpressung finden Sie in den Richtlinien des Herstellers für den Einbau von O-Ringen oder, bei Verwendung des Endress+Hauser O-Rings, siehe Abbildung →  4.
9. Alterung, Nullpunkt- und Spanneabgleich.
 - Die Durchführung einer Alterung nach dem Einbau und eines anschließenden Nullpunkt- und Spanneabgleichs wird empfohlen.



Komponenten für die Montage des USC30

USC30_Installation_Components

Kontaktadressen

Internet: www.sensors-components.endress.com
 Email: sensors-components.pcm@endress.com