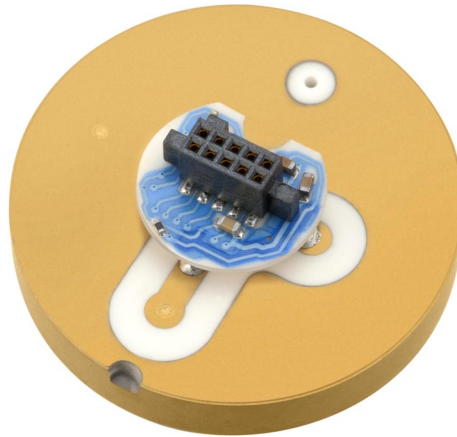




# Sonderdokumentation

## Ceracore USC70

### Montageanleitung



## Kapazitiver, keramischer Drucksensor

### Verwendungszweck

Drucksensor für den Einsatz zur Druckmessung von flüssigen und gasförmigen Medien.

### Zielgruppe

Dieses Dokument soll bei der Installation des Ceracore USC70 unterstützen. Es behandelt die mechanische Installation.

---

## Grundlegende Sicherheitshinweise

---

### Anforderungen an das Personal

Das Personal für Installation, Inbetriebnahme, Diagnose und Wartung muss folgende Bedingungen erfüllen:

- Vor Arbeitsbeginn muss das Fachpersonal die Anweisungen in der Montageanleitung und der Zusatzdokumentation sowie in den Zertifikaten (je nach Anwendung) gelesen und verstanden haben.
- Anweisungen und Rahmenbedingungen befolgen

Das Bedienpersonal muss folgende Bedingungen erfüllen:

- Anweisungen in dieser Montageanleitung befolgen
- 

### Arbeitssicherheit

Bei Arbeiten am und mit dem Gerät:



#### HINWEIS

#### Gefahr der Beschädigung des Geräts

Elektrostatisch gefährdete Bauelemente.

- ▶ Handhabung daher nur an geschützten Arbeitsplätzen erlaubt!
- 

### Betriebssicherheit

- Das Gerät nur in technisch einwandfreiem und betriebssicherem Zustand betreiben.
- Der Betreiber ist für den störungsfreien Betrieb des Geräts verantwortlich.

#### Umbauten am Gerät

Eigenmächtige Umbauten am Gerät sind nicht zulässig und können zu unvorhersehbaren Gefahren führen:

- Wenn Umbauten trotzdem erforderlich sind: Rücksprache mit Endress+Hauser halten.
-

---

# Installation

---

## Hinweise zur Sicherheit



### HINWEIS

#### Allgemeine Hinweise

Elektrostatisch gefährdete Bauelemente.


- ▶ Handhabung daher nur an geschützten Arbeitsplätzen erlaubt!

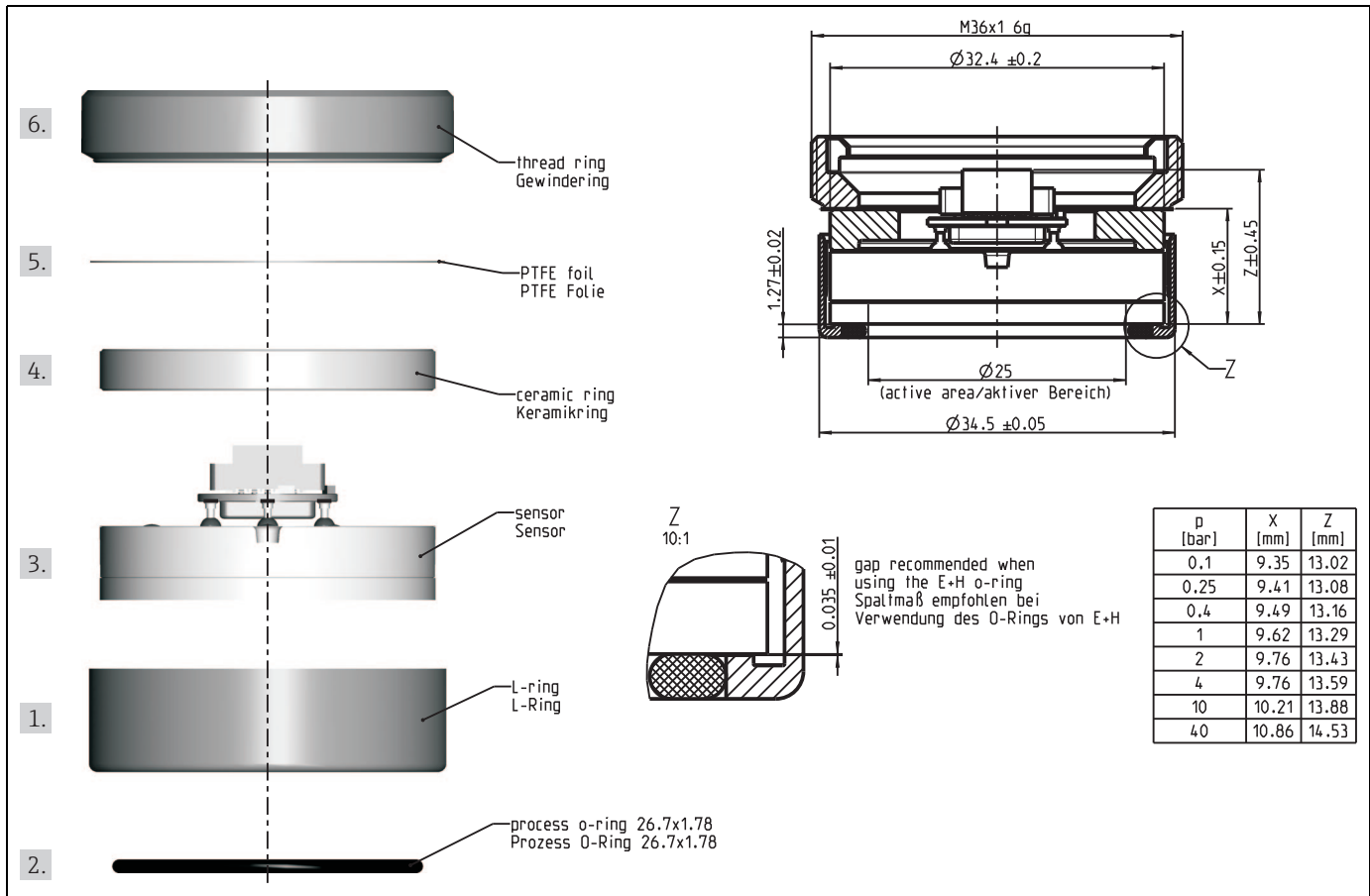


Vor dem Zusammenbau auf größtmögliche Sauberkeit der neuen Dichtung sowie aller Dichtflächen achten. Die Dichtflächen dürfen nicht beschädigt sein.

---

## Installationsablauf

1. L-Ring in Gehäuse einlegen.
2. Einlegen des Prozess O-Rings.  
Wichtig:
  - Stellen Sie sicher, dass dieser möglichst zentrisch im L-Ring liegt, um Beschädigungen im weiteren Aufbau oder Betrieb zu vermeiden!
  - Beachten Sie die Oberflächenqualität der Dichtfläche im Gehäuse, empfohlen Ra0,8.
3. Einsetzen Sensor.
4. Auflegen Keramikring (auf den Sensor).
5. Auflegen der PTFE-Folie (auf den Keramikring).
6. Einschrauben Gewinding.
  - Schrauben Sie den Gewinding mit einem Drehmomentschlüssel (2 Nm für einen O-Ring mit 70 Shore) ein, um eine definierte Position des Sensors zu erreichen (Sensor liegt auf L-Ring auf).
  - Wichtig: Halten Sie die Torsion auf den O-Ring so gering wie möglich.
7. Einstellen O-Ring Pressung.
  - Stellen Sie die für Ihre Applikation geeignete Vorpressung durch Zurückdrehen des Gewindinges ein. Diese ist abhängig vom verwendeten O-Ring-Compound (Material und Shore-Härte), dem Prozessdruck und der Einsatztemperatur.
  - Empfehlungen für die Vorpressung finden Sie in den Richtlinien des Herstellers für den Einbau von O-Ringen oder, bei Verwendung des Endress+Hauser O-Rings, siehe Abbildung →  4.
8. Alterung, Nullpunkt- und Spanneabgleich.
  - Die Durchführung einer Alterung nach dem Einbau und eines anschließenden Nullpunkt- und Spanneabgleichs wird empfohlen.



Komponenten für die Montage des USC70

## Kontaktadressen

Internet: [www.sensors-components.endress.com](http://www.sensors-components.endress.com)

Email: [sensors-components.pcm@endress.com](mailto:sensors-components.pcm@endress.com)